

# Schleifkompetenz für Werkzeuge und mehr

haller werkzeugschleiftechnik, D-78604 Rietheim-Weilheim



Präzisions-Kleinbohrer-  
Schleifmaschine meteor MM 12.

sich Hans-Peter Haller, Vertriebsleiter der gleichnamigen Firma haller werkzeugschleiftechnik in 78604 Rietheim-Weilheim, bewusst ab vom Hype, der seit Jahren um das 5-Achsen-Präzisionsschleifen besonders im Bereich Zerspanungswerkzeuge vorherrscht. In logischer Konsequenz finden sich in dem aus zwei Bereichen bestehenden Liefer- und Leistungsprogramm im Bereich I folgerichtig keine 5-Achsen-Werkzeug-Schleifmaschinen, sondern „nur“ speziell auf die eigentlichen Aufgaben ausgelegte Universal-Schleifmaschinen für Bohrwerkzeuge. Der Bereich II hingegen steht für produkt- und anwendungsspezifische Sonderschleifmaschinen, die aus standardisierten Komponenten sowie angepassten Sonderbauteilen rationell gefertigt werden und inklusive Steuerung plus Software betriebsbereit zur Auslieferung kommen.

## Geschäftsbereich I – Bohrer- Schleifmaschinen für alle Fälle

Mit der Präzisions-Kleinbohrer-Schleifmaschine meteor MM 12 und der Rundsleifmaschine ES 200 (beide vom Schweizer Hersteller dama technologies ag) bietet haller den Herstellern und Servicebetrieben im Verkaufsgebiet Deutschland alle Möglichkeiten zur universellen Bearbeitung von kleinen Bohrwerkzeugen sowie zum Rundsleifen von Hartmetallrohlingen für Sonderwerkzeuge. Darüber hinaus eignet sich die ES 200 auch zum Schleifen von Komponenten aus Keramik und Glaswerkstoffen. Die manuelle Präzisions-Klein-

Zerspanungswerkzeuge, medizintechnische Komponenten, Automotive Parts – mit einem angepassten Liefer- und Leistungsprogramm sowie 30 Jahren Praxiserfahrung präsentiert sich haller werkzeugschleiftechnik als Spezialist für die angewandte Präzisionsbearbeitung.

Man kann den Spieß auch umdrehen und behaupten: 5-Achsen-Präzisionsschleifmaschinen können zwar alles, aber oftmals schießen sowohl die Hersteller als auch die Anwender über das Ziel hinaus. Das bezieht sich zum einen auf die vorhandenen, aber wenig bis gar nicht genutzten technischen Leistungen, und zum anderen auf das entsprechend hohe Investment sowie den hohen Programmier- und Schulungsaufwand! Mit diesem zwar provozierenden, in der Praxis jedoch vielfach Zustimmung findenden Statement setzt

bohrer-Schleifmaschine MM 12 ist ideal zum Präzisions-Schleifen und -Ausspitzen von rechts- und links-schneidenden Bohrern im Durchmesserbereich ab 0,2 und bis 13 Millimeter Durchmesser. Dies geschieht in einer einzigen Aufspannung und in Längen bis 160 Millimeter. Das Schleifen von Spitzenwinkeln im Bereich von 90° bis 180° beziehungsweise optional von 0° bis 180° sowie von Freiwinkeln im Bereich von 0° bis 45° ist dabei genauso machbar wie der Vierflächen-Schliff. Die Rundschleifmaschine ES 200 schleift Rohlinge im Durchmesserbereich ab 0,5 und bis 100 Millimeter und mit einer Schleiflänge von 160 Millimeter. Ob einfache Reduktion des Durchmessers, Schälenschleifen zur Generierung von Rohling-Geometrien, Abrichten von Schleifscheiben oder Polygonschleifen mittels optionaler C-Achse – die Kombination aus Präzisionsmaschine und CNC-Steue-

rung sowie bedienerfreundlicher Dialog-Programmierung wird in der Praxis allen Aufgaben gerecht.

Zum einfachen und schnellen Schleifen oder Nachschärfen von Schneiden und Spitzenwinkeln bei Bohrern im Durchmesserbereich 7 bis 20 Millimeter (optional auch Durchmesser 3 bis 8 Millimeter) aus HSS und VHM bietet haller mit der manuellen Bohrer-Schleifmaschine easy-point-grinder EPG1 eine ideale Einstiegs- und Werkstatt-Maschine. Mit der optischen Präzisions-Bohrer-Schleifmaschine Mega-Point erweitert sich der Schleifbereich auf den Bereich 0 bis 20 beziehungsweise optional 20 bis 30 Millimeter. Die eingebaute Optik unterstützt den Werker beim Schleifen von rechts- und links-schneidenden zwei- oder dreilippigen Bohrwerkzeugen. Die beiden Maschinen kommen vom Schweizer Hersteller Berger technologies AG, für den haller in



Optische Bohrer-Schleifmaschine Mega-Point.



CNC-Bohrer-Schleifzentrum NC 18 mit dem links oben angeordneten Rundmagazin für bis zu 90 Bohrer.

optional mit einem Robotersystem zum Be- und Entladen ausgerüstet und somit ebenfalls im mannlosen Automatikbetrieb genutzt werden.

## Geschäftsbereich II – Sonderschleifmaschinen für alle Fälle

Spezielle Aufgaben erfordern zwar spezielle Lösungen, jedoch gilt es gerade hier auf die Kosten zu achten beziehungsweise die Wirtschaftlichkeit sicherzustellen. Mit der breiten Erfahrung aus mehr als 30 Jahren Werkzeugschleiftechnik, einem eingespielten Team aus Konstruktions- und Lieferpartnern sowie eigenen Steuerungs- und Software-Spezialisten ist die Firma haller in der Lage, die Wünsche und Forderungen der Kunden in effiziente Schleif-Lösungen umzusetzen. Dies betrifft nicht nur Zerspanungswerkzeuge, sondern mehr und mehr auch die 3- bis 5-achsige Rund- und Profilschleifbearbeitung von anspruchsvollen Werkstücken oder Tools aus den Bereichen Medizintechnik (Schrauben, Spitzen, Stempel, Bohrer, 4- und 6-kantige Werkzeuge) und Automotive sowie Maschinenbau (Radien-, Stichel-, Stempel-Schleifen, Apparate-

Deutschland für Beratung, Verkauf, Schulung und Service verantwortlich zeichnet.

Geht es um das Schleifen von Bohrern in kleinen bis mittleren Serien oder das Schleifen von Bohrern und Tieflochbohrern bis 1.250 Millimeter Länge, treten die Maschinen des französischen Herstellers Avyac Machines auf den Plan. haller werkzeugschleiftechnik ist hier Vertriebs- und Servicepartner für den deutschsprachigen Raum (D/A/CH). Das innovative CNC-Bohrer-Schleifzentrum NC18 ist ausgelegt zum vollautomatischen Schleifen von HSS- und VHM-Bohrwerkzeugen im Durchmesserbereich von 1 bis 14,5 Millimeter. Ausgestattet mit einem Werkstückmagazin mit maximal 90 Plätzen, läuft der gesamte Bearbeitungsprozess, inklusive Beschicken der Schleifspindel und Rücklagern ins Magazin, vollautomatisch ab. Damit ist es möglich, den Schleifprozess für eine Serie von Bohrern im ein- bis mehrschichtigen Betrieb vollkommen autark durchzuführen und sich während der Bearbeitung anderen Aufgaben zu widmen. Mit dem 4-Achsen-Bohrerschleifzentrum NC240 steht eine Anlage zum Schleifen von Bohrern und Tieflochbohrern mit Durchmessern ab 2 und bis 40 Millimeter sowie Längen bis maximal 1.250 Millimeter zur Verfügung. Bei der NC 240 handelt es sich um das einzige Bohrer-Schleifzentrum mit vier CNC-Achsen. Zudem kann die Anlage

und Maschinenteile, Spezialwerkzeuge). Die Kompetenz und das Know-how erstrecken sich hier von der Bedarfs- und Applikationsanalyse über die Planung und Ausarbeitung geeigneter, bezahlbarer Lösungen sowie Konstruktion, Herstellung und Steuerungstechnik inklusive Software, Inbetriebnahme und schließlich Service. So erhält der Kunde eine betriebsfähige Komplettleistung aus einer Hand. Für den Bau und die weitere Ausrüstung werden industrierprobte Präzisions-Komponenten und einheitliche Steuerungs-Architekturen verwendet, wodurch eine hohe Funktionsgarantie samt bester Ersatzteilversorgung gewährleistet ist.

Zur Abrundung des Liefer- und Leistungsprogramms von haller werkzeugschleiftechnik gehört nicht zuletzt der Part Handel und Retrofitting von Gebrauchsmaschinen. Je nach Kundenanforderungen umfasst ein solches Retrofitting die Grundmaschine, elektrische Ausrüstung sowie Steuerung und Software. Der Kunde erhält somit eine auf den neuen Stand gebrachte Werkzeugschleifmaschine, die in vielen Fällen ausreicht und durchaus als Alternative zu einer Neumaschine in Betracht gezogen werden kann.

Sonderschleifmaschine aus dem Bereich Medizintechnik für die Präzisions-Konturbearbeitung von Implantaten.

