haller
WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK

NCW 300 / AWS300CNC

CNC-Werkzeugschleifapparat zur Automatisierung
von konventionellen Werkzeugschleifmaschinen

NCW 300 / AWS300CNC

CNC-Werkzeugschleifapparat zur Automatisierung von konventionellen Werkzeugschleifmaschinen

Der CNC-Werkzeugschleifapparat NCW 300 ist für die Automatisierung von konventionellen Werkzeugschleifmaschinen ausgelegt. Für Erstausrüstungen oder auch Nachrüstungen vorbereitet, bilden die 3 CNC-gesteuerten und weiterhin 2 manuell verstellbaren Dreh- und Schwenkachsen eine maximale Anwender-Flexibilität.

Sämtliche Bewegungsabläufe erfolgen vollautomatisch gesteuert, sodaß der Bediener gleichzeitig mehrere Maschinen versorgen kann. Einen hohen Bedienungskomfort gewährleisten anwenderfreundliche Menüs, z.B. zum Nut-, Mantelfase-, Radius-, Konus- und Rundschleifen.

Außerdem wird die Drallsteigung durch einen elektronischen Meßtaster ermittelt und in die Steuerung übernommen. Die 3D Bahnsteuerung mit Bildschirmgrafik ist auch frei programmierbar und die Eingabe der Werkzeugdaten erfolgt über den ISO-Standard-Code nach DIN 66025.

Technische Daten

Werkzeugaufnahme	ISO 40 / MK 5 / ISO 50
Verfahrweg X-Achse	300 mm
Verfahrweg Z-Achse	100 mm
Auflösung in den Achsen	0,001 mm
Zwei interpolierende CNC-Achsen	
Schleiflänge	max. 280 mm
Spitzenhöhe	190 mm
Werkzeug-Durchmesser	max. 300 mm
Rundlaufgenauigkeit C-Achse	0,003 mm
Aufspannfläche	660 x 200 mm
Spitzenhöhe	245 mm
Gewicht	ca. 55 kg

haller WERKZEUGSCHLEIFTECHNIK

haller werkzeugschleiftechnik
Obere Hauptstraße 46
078604 Rietheim-Weilheim

T. +49 (0) 7424 . 50 11 90
info@haller-wst.de
www.haller-wst.de

Commerzbank AG Trossingen
IBAN. DE93 6438 0011 0265 2924 00
BIC. DRES DEFF 643

USt-IdNr. DE 2767 6219 1
Inhaberin: Martina Haller