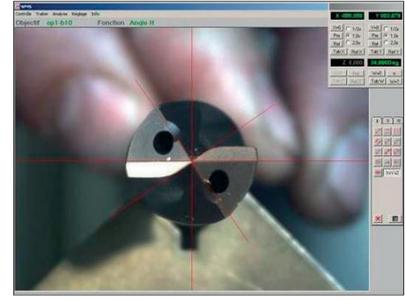
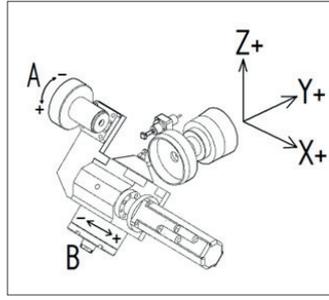


АууаС NC -18



Vollautomatisches Herstellen und Nachschleifen
von HSS / VHM Bohrer von 1 bis 8 mm (optional 2 – 14,5 mm)



Avyac NC -18

Vollautomatisches Herstellen und Nachschleifen von HSS / VHM Bohrer von 1 bis 8 mm (optional 2 – 14,5 mm)

Die Avyac NC18 bietet eine Reihe überzeugender Vorteile zur Herstellung von HSS / HM – Bohrer mit unterschiedlichen Spitzenanschliffen, wie Kegel, Mantel, Flächen-, S-Anschliff und vielen mehr:

- Kompakter Maschinenständer: Maschinenständer 1.400 x 1.200 x 1.500 mm.
- Kinematik: Ideale Anordnung, kurze Verfahrswege.
- Touchscreen, plug and play: AVYAC's Software einfach, visuell, logisch.
- Ergonomie: Externes Laden, sicheres Bedienen.
- Voll-Automatik: Wirtschaftlicher Kreisler bis zu 90 Werkzeugen.
- Progressiv: Optional 5 CNC Achsen, komplexe Bohreranschliffe.

Neben dieser Vielzahl an positiven Eigenschaften haben Sie folgende Optionen die Sie zu Ihrer NC18 adaptieren können:

1. Z Achse: 5 Achse Höhe vertical gesteuert (Hub 100 mm) ermöglicht weitere Anwendungen: Links gedrehte Bohrer, Schafffräser, Stufenbohrer, Stichel, Holzbohrer, Spezial- Ausspitzungen Kontaktieren Sie uns für Sonderwerkzeuge.
2. Spannbereich: Bohrerdurchmesser 2 bis 14,5 mm. Präzises Spannen mit Schaublin W 20 Spannzangen.
3. Lader: Kreisler Kapazität 90 Werkzeuge. Individuelle Anpassung möglich.
4. Externer Behälter: automatische, schonende Entladung nach Außen.
5. Transformator: andere Spannungen auf Wunsch möglich.
6. CNC-Steuerung: anstatt B&R Steuerung, auf Wunsch und Aufpreis auch SIEMENS 840D SL mit 10'4 UGA Bildschirm lieferbar .

Technische Daten

Maße (BxTxH)	1.400 x 1.200 x 1.600 mm
Gewicht	1.000 kg
Werkzeug Spannen	Pneumatisch (accuracy collet W12 / W20)
Schleifscheiben	Ø 100 – CBN oder Diamant
Spindel Leistung	2,2 kW / max. 6000 U/min
Kühlsystem	Förderleistung 65 l/min, Schleiföl oder Emulsion
Werkzeug-Größen	Ø 1 bis 8 mm – Länge max. : 300 mm
Optionale Werkzeug-Größen	Ø 2 bis 15 mm
CNC-Steuerung	B&R touch panel (optional Siemens 840D SL)
Werkzeug-Taster	Marposs 3D Sensor
Schmierung	Automatische Zentralschmierung
Anschluss	400V, 50Hz
Rechts gedrehte Spiralbohrer mit Kegelmantel- oder Flächenanschliff (2/3 Schneiden) 1 oder 2 schneidige Tieflochbohrer, 3 oder 4 schneidige Kernlochbohrer, konischer oder zylindrischer Schaft.	

Optional

CNC-Steuerung	SIEMENS Sinumerik 840D SL mit Touch Panel, anstatt B&R Steuerung
Spannbereich	Bohrer Durchmesser 2 bis 14,5 mm
Präzises Spannen mit Schaublin W20 Spannzangen	Pneumatisch (accuracy collet W12 / W20)
Lader	Kreisler Kapazität 90 Werkzeuge, individuelle Anpassung möglich
Filterung Kühlmittel	Filterkartusche für Schleiföl oder Emulsion (5µm- 20µm)
Automatik Brandschutzsystem für Schleiföl	
Integriert Behälter	Automatische, schonende Entladung nach Außen
Optionale Werkzeug-Größen	Ø 2 bis 15 mm
CNC-Steuerung	B&R touch panel (optional Siemens 840D SL)
Werkzeug-Taster	Marposs 3D Sensor
Schmierung	Automatische Zentralschmierung
Anschluss	400V, 50Hz